






# Drill Selection Table



Metric

Flowtap

Thread 	Flowdrill Diameter	Short	Long	Short/Flat	Long/Flat	Total Length of tool's working part		Shank-Diameter
						Short	Long	
M = Metric MF = Metric Fine	[mm]	Maximum Material Thickness				[mm]	[mm]	[mm]
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
M 2	1,8	1,6	2,2	1,8	3,2	5,8	7,8	6
M 2,5	2,3	1,6	2,3	1,9	3,5	6,1	8,1	6
M 3	2,7	1,7	2,4	2,0	3,7	6,7	8,7	6
M 4	3,7	1,8	2,6	2,2	4,2	8,1	10,3	6
MF 4 x 0,5	3,8	1,8	2,6	2,2	4,2	8,2	10,5	6
M 5	4,5	1,9	2,7	2,4	4,6	9,2	11,8	6
MF 5 x 0,5	4,8	1,9	2,7	2,4	4,7	9,6	12,4	6
M 6	5,4	2,0	2,9	2,5	5,0	10,5	13,5	6
MF 6 x 0,75	5,6	2,0	2,9	2,5	5,0	11,0	14,5	6
MF 6 x 0,5	5,8	2,0	3,0	2,6	5,2	11,2	14,7	6
M 8	7,3	2,2	3,3	2,9	5,9	13,5	18,1	8
MF8 x 1	7,5	2,3	3,4	2,9	6,0	14,0	18,7	8
MF8 x 0,75	7,6	2,3	3,4	2,9	6,0	14,1	18,8	8
M 10	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10
MF 10 x 1,25	9,3	2,6	3,7	3,3	6,7	17,0	22,8	10
MF10 x 1	9,5	2,6	3,8	3,3	6,7	17,3	23,2	10
M 12	10,9	2,8	4,0	3,5	7,2	19,8	26,4	12
MF 12 x 1,5	11,2	2,8	4,1	3,6	7,3	20,3	27,1	12
MF 12 x 1	11,5	2,9	4,2	3,6	7,3	20,8	27,8	12
M 14	13,0	3,0	4,5	3,9	7,9	23,5	31,3	14
MF 14 x 1,5	13,2	3,1	4,6	4,0	8,0	23,8	31,6	14
M 16	14,8	3,3	4,8	4,2	8,5	26,9	35,4	16
MF 16 x 1,5	15,2	3,4	4,9	4,3	8,7	27,6	36,3	16
M 18	16,7	3,5	5,2	4,6	9,2	30,4	39,7	18
MF 18 x 1	17,5	3,7	5,6	4,8	9,5	31,9	41,5	18
M 20	18,7	3,8	5,7	5,0	9,9	34,1	44,3	18
MF 20 x 1,5	19,2	3,9	5,8	5,1	10,0	35,1	45,5	18
MF 20 x 1	19,5	3,9	5,8	5,2	10,0	35,6	46,2	18
G 1/16"	7,3	2,3	3,3	2,9	5,9	13,5	18,1	8
G 1/8"	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10
G 1/4"	12,4	2,9	4,3	3,8	7,8	22,4	29,8	12
G 3/8"	15,9	3,4	5,0	4,5	8,9	28,9	37,9	16
G 1/2"	19,9	4,0	5,9	5,2	10,0	36,3	47,0	18
G 3/4"	1,8	4,8	7,0	6,2	10,4	46,4	59,6	20

## Important Note:

The parameters in this table refer to mild steel and other soft materials. For stainless steel, we recommend a 1/10mm (0.1) larger diameter when using an M6 or larger thread. Example: Use 5.5 mm instead of 5.4mm for an M6 thread or 7.4mm instead of 7.3mm for an M8 thread, etc.

Please use our check list to select the right Flowdrill tool or, if you have doubts, ask for our help.